

Janser SK1 Extrem

elastischer Montagekleber mit sofortiger Anfangshaftung

Anwendungsbereiche / Eigenschaften

Janser SK1 Extrem ist für die RC2-Verklebung geprüft. PIV-Prüf-Nr. 22-9\08 E-P.

Janser SK1 Extrem ist die neue Generation des Montageklebers.

Janser SK1 Extrem hat eine sehr hohe Anfangshaftung, Erklebung von schweren Teilen an vertikalen Stellen und Deckenmontage.

Janser SK1 Extrem ersetzt herkömmliche Befestigungen - Schrauben, Niete oder Schweißen.

Janser SK1 Extrem ist geruchlos

Janser SK1 Extrem weist Beständigkeiten gegen z.B. Witterung, UV-Strahlung, Wasser, Chlor usw. auf.

Janser SK1 Extrem ist pilzhemmend ausgerüstet.

Janser SK1 Extrem ist die Lösung schnell, einfach und kostengünstig viele Werkstoffe zu verbinden.



Produktvorteile

- sofortige Anfangshaftung
- frei von Isocyanat und Silikon
- überlackierbar und überstreichbar

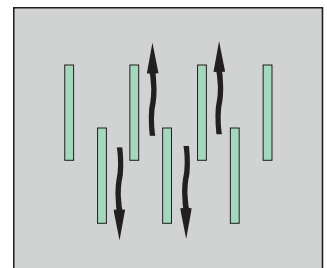
Lieferform

290 ml 20 Kartusche weiß und schwarz



Bei Flächenverklebung:
versetzte Kleberaunen
wegen Belüftung (Zer-
setzungsmaterialien müssen
entweichen)

Zur Beschleunigung der
Trocknung: Wasserdampf



Anwendungsbeispiele

Verklebung von Metallen, Holz und Kunststoffen mit und untereinander im Dachdeckerhandwerk (Bitumenverträglich), Blechverarbeitung, Apparatebau, Klimatechnik, Yacht-/Bootsbau, Karosserie, Fahrzeugbau und Fensterbau. Verklebung von Stein, Beton, Spiegel, Naturstein, Gips, Polycarbonat, PSPU, PVC, Kunststoff, Kupfer, Blei, Zink, Aluminium, Stahl, Holz und Glas. **Janser SK1 Extrem** ist silikonfrei.

Ein Klebstoff der eine extrem starke Anfangshaftung aufweist. Mit **Janser SK1 Extrem** ist es möglich auch schwere Teile wie z. B. Steine, Holz, Fliesen und Metalle zu verkleben, wo herkömmliche Klebstoffe nachgeben und abrutschen.

Haftung

Untergründe müssen staub- und fettfrei sein; Primer für nicht poröse Haftflächen ist nicht erforderlich. Wir empfehlen für optimale Haftung auf jedem Fall die Reinigung mit einem Reiniger.

Für saugende Untergründe empfehlen wir die Anwendung von einem Reiniger.

Janser SK1 Extrem einseitig auftragen und Teile positionieren und fest anpressen. Die Haftung erfolgt sofort!

WICHTIG:

Ausreichende Dimensionierung der Klebeflächen bitte einhalten.

Technische Angaben

Eigenschaften	Werte
Basis	MS-Polymer
Konsistenz	thixotrop
Verarbeitungstemperatur	0°C bis +40°C
Farbe	weiß
Hautbildung	10 min.
Durchhärtegeschwindigkeit	3 mm / 24 Std.
Dichte	1569 kg/m ³
Hautbildungszeit (23°C 55 % RF)	10 - 15 min
Zugscherfestigkeit	1,7 N/mm ²
Zugfestigkeit	1,8 N/mm ²
Temperaturbeständigkeit von (nach Aushärtung)	-40°C
Temperaturbeständigkeit bis (nach Aushärtung)	+100°C
kurzfristige Temperaturbeständigkeit (2 bis 3 Stunden)	+120°C
Shore Härte A DIN 53505	58
E-Modul bei 100% Dehnung	1,39 MPa
Bruchdehnung DIN 53504	2,18 Mpa
Lagerzeit (+5°C <+25°C)	18 Monate